



Proceso de fabricación de Sellos y Empaquetaduras

La primera etapa es la elección de materias primas basada en un conocimiento general de los materiales y en el conocimiento preciso de los elastómeros.

La siguiente etapa corresponde al diseño y creación de moldes que se llevan a cabo a través de máquinas fresadoras, tornos, rectificadoras y las últimas versiones del software CAD-CAM 2D/3D.

Para las etapas de prensado y moldeo, se utilizan las tecnologías de inyección, compresión y LIM (inyección de líquidos).

El proceso de producción se completa con el desbarbado manual, mecánico y criogénico, tratamiento post-curado (donde se introducen cargadores estáticos y rotativos en un horno de tratamiento térmico) y el acabado (lavado, limpieza, estampado y pintura técnica).

La inspección final y la selección se garantizan a través de máquinas automáticas y controles manuales.

A lo largo del proceso, se realizan constantes controles de laboratorio en donde se prueban y controlan las piezas físicamente y mecánicamente, realizándose muchas pruebas selectivas y de duración.